| | 業務内容 | 担当 | 開発環境 | 開発言語 | 備考 |
|-----------|--|-----------|---|--|---|
| 制御組込み | 工作機械・測定器等の機械を制御する為に組み込まれたソフトウェアの開発 ・マンマシンインターフェース 専用がラフィックコントローラ・MS-DOS,Windows3.1・95・98・NT・2000,Unix上での 画面、操作設計および作成 ・DCモータの軸制御コントロール ・2次元の軸補間コントロール ・入出力モジュールコントロール(キーボード、DI/DO、ICカード) ・工作機械制御プログラムの解析・制御モジュール(Gコード・RML等) タレットパンチプレス・ベンダー・ベンディングロボット・溶接機・自動倉庫・ライン用NC・プラズマ加工機・レーザー加工機 | チェック・運用保守 | PC全般・ワークステーション MSDOS,PCDOS,CP/M,OS 2,Windows3.1,95,98,NT,200 0,VMS、 WindowsEmbedded | 語・C言語・シーケン サー Visual C,C++ | 電気回路のチェック程度は可能 シーケンサーも使用しています。 プログラム保守やシミュレーションの為 のWindowsアプリケーションも作成 板金工作機械は全般担当経験あり |
| 研 究 | 静止画像や動画像の画像通信における研究開発用のソフトウェアの作成・運用 ・静止画像の圧縮・解凍用プログラム ・人物画像のモデル化プログラム(表情の作成や会話における変化) ・人物画像の動画作成プログラム | チェック・運用保守 | PC全般・Sun,スーパ [°] ーコン ピュータ Windows95,MacOS,Unix、 SunOS | C言語 Fortran言語 3867センプラ | 主に研究者の論文作成の為の研修お よび実験等のプログラムを作成 |
| 製品製造および検査 | 製品の製造装置及び検査システムの開発 ・ハードディスク製造装置・有機EL液晶蒸着装置のラダー開発。 ・自動化装置の電装設計・ラダー設計開発 (主にリチウムイオン電池製造装置、自動車部品組立て・検査装置 | チェック・運用保守 | Qシリーズ(三菱電機) C200H/CS1(オムロン) KV-7000/KV-8000 (KEYENCE) | ラダー | |
| 業務 | パソコンを使用した業務用アプリケーションプログラムの作成 ・医薬品の管理システム用プログラム作成 (各薬品の説明や単価・在庫管理等のファイルシステム) ・電気部品の管理システム用プログラム作成 (各基板における使用部品、数、金額等の管理ファイルシステム) ・電気業務の伝票・請求書システム用プログラム作成 (電気工事における作業伝票・請求書発行の管理ファイルシステム) ・商品販売に伴うホームページの作成 | | PC9801,PC/AT MSDOS,Windows2000,Acc ess2000 | MSC,C言語 • VisualBasic Visual C,C++ | ネットワーク機器の設定 |